

AMUCHINA DETERGENTE PAVIMENTI ALOE 5L



Ragione Sociale	Aziende Chimiche Riunite Angelini Francesco A.C.R.A.F. S.p.A.
Partita I.v.a.	1258691003

UNITA' DI VENDITA

Codice Prodotto	419765			
Denominazione Prodotto	AMUCHINA DETERGENTE PAVIMENTI ALOE 5L			
Marca Produttore/Distributore	Aziende Chimiche Riunite Angelini Francesco A.C.R.A.F. Angelini			
Marca Linea/Prodotto	AMUCHINA			
Codice EAN	8000036025017			
Contenuto (L)	5,0			
Tipo confezione	Tanica			
Peso (kg)	5,3			
Dimensioni unità di vendita (cm)	Altezza	28,1	Largh.	18,5 Prof. 13,5
I.V.A.	22%			

DATI DI PALLETTIZZAZIONE

ITF imballo	18000036025014			
Pezzi/CT	4			
Peso (kg)/CT	21,3			
Dimensione cartone (cm)	Altezza	29,5	Largh.	37,8 Prof. 27,8
Pallet	Tipo	EPAL	Largh.(cm)	120,0 Prof.(cm) 80,0
	Altezza Max. incl. pedana (cm)	102,9		
	CT. Per strato	8	N° strati per Pallet	3
	Tot. CT per Pallet	24	N° Pz Pallet	96
	Peso Pallet kg (Max)	543,0		