

# SCHEDA TECNICA:



Marchio:	<b>DoplaProfessional DP</b>	Linea:	<b>Ho.Re.Ca</b>
Codice Articolo:	<b>28085</b>	Famiglia Prod.:	<b>Horeca</b>
Descrizione	<b>CONTENITORI PP 350ML 50PZ TRA DP</b>		

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI:

\* peso, dimensioni e capacità

Misure:	12 OZ / 350 ml
Diametro Superiore:	mm 127,00
Altezza:	mm 40,00
Peso netto unitario:	gr 8,50
Diametro Inferiore:	mm 118,00
Colore:	Trasparente
Tolleranza +/- *:	5,00%
Materiale:	Polipropilene
Classifica:	Termoformatura
Contatto con gli alimenti:	Per alimenti Max 100°C per 15 minuti. No grill. Reuse

## CARATTERISTICHE CONFEZIONE

Pezzi per confezione:	50
Peso lordo confezione:	kg 0,4300
Tipo confezionamento:	LDPE T.saldata+etich
Dimensioni confezione:	mm 460*127*127 (AxLxP)
Barcode su confezione:	8005090014236

## CARATTERISTICHE IMBALLO SECONDARIO

Tipo Imballo:	Americano
Stampa Imballo:	Neutro colore Bianco
Multiplo Imballo:	9
Peso Netto Imballo:	kg 0,8200
Peso lordo collo:	kg 4,6900
Dimensioni collo (A x L x P):	mm 520 x mm 400 x mm 400
Codice ITF su cartone:	08005090032810

## CARATTERISTICHE PALLETTIZZAZIONE

Colli per strato:	6	Numero strati:	4
Totale colli:	24	Confezioni totali:	216
Altezza Pallet:	mm 2.230		
Tipo Pallet:	PALLET EPAL A RENDERE mm 800 X 1200		
Sovrapponibile:	No	Peso totale Pallet:	kg 112
Volume:	mc 2,14		



Regolamento 1935/2004/CE  
 Regolamento 10/2011/UE e successivi aggiornamenti e modifiche  
 Regolamento 2023/2006/CE e successivi aggiornamenti e modifiche ed alla seguente  
 legislazione italiana: Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche  
 DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche